



## DRUCKFARBEN

Deutsche Druckfarben mit Sitz in den Niederlanden exportiert weltweit als unabhängiger europäischer Druckfarbenhersteller und liefert Offsetdruckfarben, Lacke und hochwertige Verbrauchsmaterialien für Akzidenz- und Verpackungsdruckereien.

Unsere exklusiven Vertriebspartner beliefern Kunden auf der ganzen Welt mit einer einzigartigen Palette an hervorragenden, qualitativ hochwertigen Druckfarben, Dispersionslacken (auf Wasserbasis und UV), Drucksaalchemikalien, Drucktüchern und Drucksaalverbrauchsmaterialien.

**Offset-Farben | Pantone-Farben | Metallic-Farben | Öldrucklacke**

[www.deutschedruckfarben.de](http://www.deutschedruckfarben.de)

## Hochwertige Prozessfarben

### Multi Pro Plus



- Geringes Nebeln
- Ausgezeichnete Verdruckbarkeit
- Sehr schnelle Einstellung
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Sehr gute Scheuerfestigkeit
- Ideal für matt- und glänzend gestrichene Papiere und Karton

### Multi Pro Bio



- Basierend auf nachwachsenden Rohstoffen
- Universell einsetzbare Allround-Serie
- Ausgezeichnete Verdruckbarkeit
- Schnell wegschlagende Farbserie
- Optimierte Farb- / Wasserbalance
- Gute Scheuerfestigkeit
- Ideal für glänzend gestrichene Papiere und Karton, gut geeignet für mattgestrichene und ungestrichene Papiere und Karton



### Superior PSO Bio



- Sehr hohe Scheuerfestigkeit
- Hohe Druckstabilität
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Höchste Druckschärfe
- Hohe Farbintensität und hohe Prozessstabilität
- Ideal für matt- und glänzend gestrichene Papiere und Karton, gut geeignet für ungestrichene Papiere und Karton



### Superior PSO Bio LT



- Sehr hohe Scheuerfestigkeit
- Hohe Druckstabilität
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Hohe Farbintensität
- Höchste Druckschärfe
- Hohe Prozessstabilität
- Ideal für matt- und glänzend gestrichene Papiere und Karton, besonders geeignet für rufempfindliche Papiere



### Extreme PSO Bio Plus



- Sehr hohe Scheuerfestigkeit
- Schnelle Weiterverarbeitung
- Hohe Druckstabilität und hohe Farbintensität
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Schnellste oxidative Trocknung
- Optimal geeignet für ungestrichene, matt- und glänzend gestrichene Papiere und Karton



### Extreme PSO Bio LT



- Sehr hohe Scheuerfestigkeit
- Sehr gut geeignet zum Bedrucken empfindlicher Papiere
- Hohe Prozessstabilität und hohe Farbintensität
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Hoher Glanz



18.01

## Hochwertige Prozessfarben

### Advanced PSO Bio



- Sehr hohe Scheuerfestigkeit
- Hohe Prozessstabilität und hohe Druckschärfe
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Sehr hohe Farbintensität
- Ideal geeignet für ungestrichene, matt- und glänzend gestrichene Papiere und Karton
- Schnelle Weiterverarbeitung



### SafePack LM Plus



- Geruchsarm / Swellingarm / Migrationsarm
- Erfüllt alle Anforderungen an Druckfarben für Lebensmittelverpackungen
- Sehr hohe Farbstärke
- Geeignet für Primärverpackungen



### Hard Dry



- Vergilbungsarm
- Seidenmatter Glanz
- Schnell trocknend auf Papier / Karton
- Farbkastenstabil
- Hervorragende Scheuerfestigkeit
- Sehr gute Filmbildung

### Pro Foil Plus



- Sehr gute Farb- / Wasserbalance
- Swellingarm
- Extrem schnelle oxidative Trocknung
- Auf Basis nachwachsender Rohstoffe

### AniPro



- Auf Basis nachwachsender Rohstoffe
- Reduziertes Nebelverhalten
- Geeignet für ungestrichene, matt- und glänzend gestrichene Papiere und Karton

### FAST-SET Plus



- Schnelles Wegschlagen
- Schnelle Weiterverarbeitung
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Sehr hohe Punktschärfe
- Hohe Farbintensität
- Ideal geeignet für glänzend gestrichene Papiere und Karton
- Geeignet für matt- und ungestrichene Papiere und Karton

Erhältlich als: 2 kg Kartusche, 2,5 kg Dose, 200 kg Fass



**Alle unsere BIO - Farben  
sind mineralöl- und kobaltfrei**

18.01

Das Sortiment von DDF umfasst mehr als 40.000 grafische Verbrauchsmaterialien. Ist das Produkt, das Sie suchen, nicht dabei? Senden Sie dann bitte eine E-Mail an [office@deutschdruckfarben.de](mailto:office@deutschdruckfarben.de) oder rufen Sie uns an: +49 221 28 09 41 04. Wir helfen Ihnen gerne, das richtige Produkt und/oder eine massgefertigte Lösung zu finden.

## Hochwertige Prozessfarben

### UV-Xtreme Lo-E



- Hochreaktiv für H-UV / LE, HR und LED-UV
- Niedriger Energieverbrauch
- Keine Ozonbildung
- Hohe Reaktivität (schnelles Aushärten)
- Sehr hohe Farbstärke
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Geeignet für alkoholreduzierten und alkoholfreien Druck
- Geringes Nebeln bei hoher Druckgeschwindigkeit

### UV-Xtreme HR



- Hochreaktiv für H-UV / LE, HR und LED-UV
- Niedriger Energieverbrauch
- Keine Ozonbildung
- Schnelles Aushärten
- Hohe Farbstärke
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserbalance
- Geeignet für alkoholreduzierten und alkoholfreien Druck

### UV-Paper Plus



- Sehr schnell durchhärtend
- Ausgezeichnete Farb- / Wasserstabilität
- ITX und Benzophenone frei
- Geeignet für alkoholreduzierten und alkoholfreien Druck
- Geruchsarm
- Hohe Druckschärfe

### UV-All Premium Plus



- Hervorragende Haftung auf einer Vielzahl unterschiedlicher, nicht saugender Bedruckstoffe
- Ausgezeichnete Farbstabilität
- Hohe Farbintensität
- Schnelles Aushärten des Farbfilms
- ITX und Benzophenone frei
- Hohe Kratz- und Scheuerfestigkeit
- Geruchsarm

**Erhältlich als: 2 kg Kartusche, 2,5 kg Dose, 200 kg Fass**

18.01

## Hochwertige Pantone-Druckfarben

- Standardmäßig Ecobase (100% pflanzlich)
- UV / H-UV / LED UV Farben • LM Farben • Folien Farben

Transparent White	Green	Yellow
Black	Warm Red	Yellow 012
Rubine Red	Rhodamine Red	Orange 021
Red 032	Bright Red	Purple
Medium Purple	Blue 072	Dark Blue
Process Blue	Reflex Blue	Violet
Pink		

**Erhältlich als: 1 kg Dose, 2,5 kg Dose and 25 / 200 kg Fass (auf Anfrage). Alle Mischfarben sind auf Anfrage erhältlich**

18.01

### Ebenfalls erhältlich als:

• Gold	• Silber	• Metallicfarben
• Fluor	• Rollendruckfarben	• Druckfarbenzusätze

18.01

## Öldrucklacke / LED-UV Farbkastenlacke

Hard Dry	vergilbungsarm / seidenmatt / hoch scheuerfest
Matt	vergilbungsarm / intensiv matt / scheuerfest
Silk	vergilbungsarm / seidenmatt / schnelles umschlagen
Neutral	vergilbungsarm / halbmatt / sehr scheuerfest
Mirror Gloss	vergilbungsarm / hochglänzend / sehr scheuerfest
LED UV Matt	geringe Vergilbung / matt / Benzophenon - u. ITX frei
LED UV Gloss	geringe Vergilbung / hochglänzend / Benzophenon - u. ITX frei

18.01

## Deutsche Druckfarben

Deutsche Druckfarben bietet ein komplettes Sortiment an Prozessfarben, Pantone Druckfarben, Sonderfarben und Additiven für alle Bogendruckanwendungen an.

- Qualitativ hochwertige Prozessfarben
- Qualitativ hochwertige Pantone Druckfarben
- H-UV-Farben
- LE UV und HR-UV
- LED UV-Farben
- Migrationsarme Farben
- Geruchsarme Farben
- Sonderfarben

Wir verfügen über eine eigene R&D-Abteilung und ein großes Labor im eigenen Haus, in dem wir alle Tests ausführen können, die wir für das Verbessern, Sicherstellen und Entwickeln von stabilen und extrem zulässigen Druckfarben benötigen.

## Unser Qualitätsanspruch

Druckfarben von Deutsche Druckfarben sind moderne, hochpigmentierte Druckfarbenserien, die für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche entwickelt wurden. Sämtliche Farbserien wurden für den Geradeausdruck und den Schön- und Widerdruck auf schnelllaufenden Mehrfarbendruckmaschinen konzipiert und entwickelt. Alle BIO- Druckfarben sind mineralölfrei, kobaltfrei und auf Basis nachwachsender Rohstoffe rezeptiert. Aufgrund ihrer Vielseitigkeit sind die Druckfarben von Deutsche Druckfarben besonders gut auch für große Konzerne geeignet, die in verschiedenen Produktionsstandorten mit ganz unterschiedlichen Druckmaschinen produzieren und dennoch identische Druckergebnisse mit höchster Leistung und Produktionssicherheit aus einer Prozessfarbe benötigen.

## Zugelassener Lieferant für Pantone® Farben

Deutsche Druckfarben ist ein von Pantone zugelassener Lieferant für standardmäßige Pantone-Mischfarben und spezielle Pantone-Matching-Farben. Die Druckfarben werden jährlich geprüft und genehmigt, um die Farbtöne und Farbstärke konform den Spezifikationen von Pantone zu gewährleisten. Alle genehmigten Pantone Druckfarben von allen Lieferanten haben die selbe Stärke und den selben Ton. Wenn es Unterschiede gibt, können die Druckfarben nicht von Pantone zugelassen werden.

## Technischer Support

Wir bieten eine Systemlösung, für Drucksaalfarben und sämtliche Verbrauchsmaterialien. Technische Beratung und Support zum Erlangen der PSO 12647/2 Zertifizierung. Komplette Drucksaal Voraudits – einschließlich Druckmaschinentypen, Wasserqualität, verwendete Drucksubstrate und die verschiedenen Arten von Aufträgen, die gedruckt werden. Garantierte Systemlösungen mit Prozessstabilität werden auf die Anforderungen des individuellen Kunden abgestimmt (Druckfarbe, Feuchtmittelzusatz, Druckplatte, Gummituch, Dispersionslacke bis hin zum Waschmittel).



Deutsche Druckfarben liefert migrationsarme Druckfarben für Lebensmittelverpackungen.

## Eingetragene Marken

**DDF•chemicals**  
pre-press & pressroom

**DDF•coatings**  
UV & water based

**DDF•washcloth**  
wet & dry

**DDF•blankets**  
printing & stripping

**DDF•consumables**

**Nova**  
offsetplates

**Deutsche•  
Druckfarben**  
PRINT-TECHNOLOGY



ISO 9001-zertifiziert



Fogra Mitglied

## Deutsche Druckfarben

---

Deutsche Druckfarben ist ein führender Spezialist für Druckfarben und Lacke. Diese Qualitätsprodukte werden für den Akzidenz- und Verpackungsdruck verwendet. Darüber hinaus liefert die Deutsche Druckfarben eine breite Palette von Druckmaterialien wie Druckchemikalien, Dispersions- und UV-Lacke, Drucktüchern und Waschlflies. Diese Produkte werden von der Unternehmungsgruppe, der die Deutsche Druckfarben angehört, seit 1977 in eigenen, modernen europäischen Fabriken produziert.

## Qualitativ hochwertigen Produkten

---

Deutsche Druckfarben verfügt über eine Forschungs- und Entwicklungsabteilung mit einem professionellen Labor im eigenen Haus, in dem wir alle Tests durchführen können, die wir für die Qualitätskontrolle, das Optimieren und Entwickeln von extrem prozessstabilen Druckfarben, Dispersionslacken, UV-Lacken und Druckchemikalien benötigen. Deutsche Druckfarben arbeitet ständig daran, die Produkte zu optimieren und weiter zu entwickeln. Durch eine Kombination aus langjähriger Erfahrung, ständiger Marktanalysen und Kundennähe, kombiniert mit qualitativ hochwertigen Produkten, zeichnet sich die Deutsche Druckfarben aus.

## Corporate Social Responsibility

---

Die Druckfarben und Lacke von Deutsche Druckfarben erfüllen die strengsten Umweltstandards. Deutsche Druckfarben Bio-Farben sind mineralöl- und kobaltfrei. Corporate Social Responsibility (CSR) ist für die Deutsche Druckfarben von zentraler Bedeutung. Dies gilt nicht nur für unsere kommerziellen Aktivitäten (Gewinn). Wir betrachten auch die Auswirkungen unserer Arbeit auf die Umwelt (Erde) und achten auf menschliche Aspekte innerhalb und außerhalb unseres Unternehmens (Peoplesoft).



### Deutsche Druckfarben B.V.

#### Hauptsitz / Produktion

Molenwerf 14  
1911 DB Uitgeest, Niederlande  
Telefon: +31 251 36 26 24  
Telefax: +31 251 31 58 50  
info@deutschedruckfarben.nl

#### Produktion / Lager / Versand

Ivoorstraat 13  
1812 RE Alkmaar, Niederlande  
Telefon: +31 251 36 26 24  
Telefax: +31 251 31 58 50  
info@deutschedruckfarben.nl

#### Verkaufsbüro D/A/CH

Unter Gottes Gnaden 29  
50859 Köln, Deutschland  
Mobil: +49 172 290 49 56  
Telefon: +49 221 28 09 41 04  
Telefax: +49 221 28 09 41 05  
office@deutschedruckfarben.de

Deutsche Druckfarben ist ein Tochtergesellschaft von AtéCé Graphic Products | Niederlande

[www.deutschedruckfarben.de](http://www.deutschedruckfarben.de)